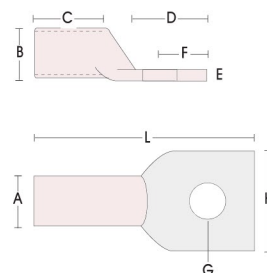


Terminales de soldar tipo TS

- Fabricadas en tubo de cobre electrolítico sin costura para una mayor conductividad.
- Sección transversal del cable y corriente marcados claramente en el patín de la terminal.
- Se fijan al conductor por soldadura plomo-estaño de bajo punto de fusión.
- Se evitan problemas de falso contacto entre conector y conductor por el tipo de conexión.
- Se recomienda usar aleación con 50% plomo - 50% estaño ó 40% plomo - 60% estaño.
- Se utilizan principalmente en máquinas de soldar, cargadores de batería, acumuladores y equipos eléctricos de uso rudo donde existen vibraciones excesivas.
- Acabado cadminizado para mayor resistencia a la corrosión.



Tipo TS

Código	Conductor de Cobre		Amperes Nominales	Dimensiones en mm									Usar Tornillo
	AWG ó MCM	Área mm ²		A	B	C	D	E	F	G	H	L	
TS-49	10	5,26	25	4,7	3,0	7	12	1,6	7	4,3	7	22	5/32
TS-50	8	8,37	35	6,4	4,7	7	12	1,6	7	4,3	9	26	5/32
TS-51	6	13,30	50	8,0	6,0	9	16	1,8	7	7	11	30	1/4
TS-52	4	21,15	70	9,5	7,5	10	18	1,8	10	7	14	36	1/4
TS-53	2	33,60	90	11,6	9,6	13	19	1,9	10	7	17	40	1/4
TS-54	1/0	53,50	125	12,7	10,3	16	22	2,3	11	9	19	46	5/16
TS-55	2/0	67,40	150	14,6	11,6	19	23	2,9	12	10	21	51	3/8
TS-56	3/0	85,00	200	16,0	13,0	20	25	2,9	13	10	23	55	3/8
TS-57	4/0	107,20	225	17,6	14,2	20	28	3,3	14	10	26	62	3/8
TS-58	250	126,70	250	21,0	17,0	23	32	3,9	16	10	30	68	3/8
TS-59	350	177,40	300	22,3	18,3	27	39	3,9	18	10	32	80	3/8
TS-60	400	202,70	325	24,3	19,6	30	40	4,6	22	10	35	88	3/8
TS-61	500	253,30	400	27,1	22,4	32	51	4,7	23	10	40	104	3/8
TS-62	600	304,10	450	28,2	23,5	34	58	4,7	26	10	42	113	3/8
TS-63	800	405,40	550	33,0	27,4	42	59	5,6	27	14	49	126	1/2
TS-64	1000	506,70	650	37,4	31,6	49	64	5,8	30	23	54	140	7/8